

## MIM-Materialspezifikation und Anwendungen

### Zusammensetzung

**Material:** Schnellarbeitsstahl  
**Standards:** AISI M2, S 6-5-2, 1.3343

Typische Zusammensetzung:	Element	Zusammensetzung (%)
	C	0.8 – 1.05
	Cr	3.75 – 4.50
	Si	0.20 – 0.45
	Mn	≤ 0.45
	Mo	4.50 – 5.50
	V	1.75 – 2.20
	W	5.50 – 6.75
	Fe	Balance

Eigenschaften	Gesintert	Geglüht	Gehärtet
Dichte	-	-	-
Härte	≥ 600 HV1	≥ 200 HV1	≥ 700 HV1
Streckgrenze $R_{p0.2}$	-	-	-
Zugfestigkeit $R_m$	-	-	-
Bruchdehnung A	-	-	-
Oberflächengüte $R_a$	≤ 3.2 $\mu\text{m}$	≤ 3.2 $\mu\text{m}$	≤ 3.2 $\mu\text{m}$

### Anwendung / Bemerkung

Höchstbeanspruchter Werkzeugstahl, Reibahlen, Spiralbohrer, Segmente für Kreissägen, Schneidmesser, Fadenführer etc.

Die vorliegenden Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Eine Haftung kann jedoch nicht übernommen werden.